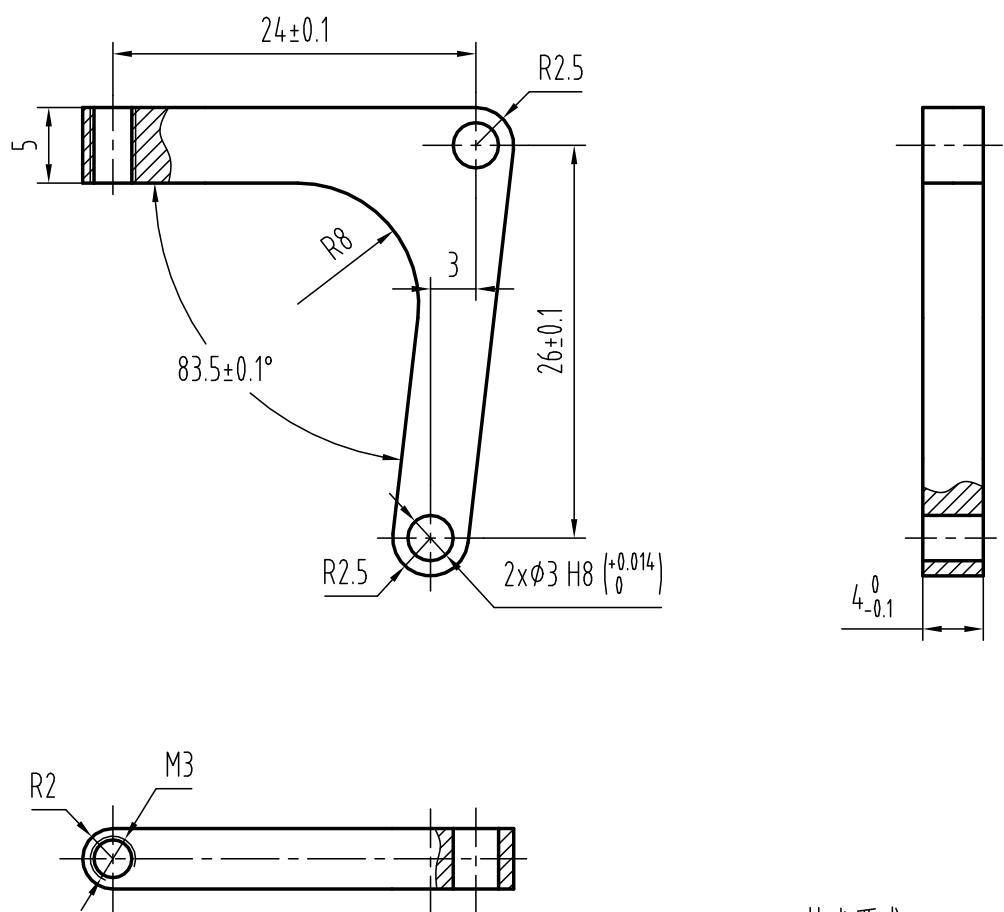


ZKJ-10



技术要求

1. 锐边去毛刺，未注倒角C1；
2. 未注公差尺寸的极限偏差按GB/T 1804-2000 m级；
3. 未注形位公差的极限偏差按GB/T 1184-1996 H级。

$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)

						6062AL				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				活动杆 (优化)	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	ZKJ-10
									2:1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 张				